

EASYSOLDER END



- Les 3 bagues à souder sans plomb fournissent pour une soudure saturées!!
- Sans halogène.
- Connexion de fils en 1 seule manipulation.
- Avec code de couleur.
- Soude, isole, raccorde et assure l'étanchéité.
- Résistance thermique de -60°C à +125°C.
- Connexions parfaitement étanches.
- Contrôle visuel facilité par une isolation transparente.
- Pour conducteurs souples et rigides.
- Adaptable à une très large gamme de diamètres de fil.
- Pas de perte de tension.
- Flexibilité durable.

Applications :

- Easysolder End est conçu pour connecter plusieurs fils et pour isoler en toute sécurité les points de terminaison.
- Tant pour des réparations que pour des nouvelles pièces à placer.
- Idéal pour les applications exigeant une faible résistance.
- Convient aussi pour un câblage extérieur.
- Idéal pour les constructeurs de camions et de bus, les travailleurs indépendants, les agriculteurs, les terrassiers, les services de maintenance électrique, les services de maintenance industrielle, la construction et la réparation navale, la pose d'attache-remorques, les systèmes d'alarme, les garages et ateliers de carrosserie,...

3 bagues à souder!! (Vert 2 bagues)
Installation rapide.

Connexion, soudure, isolation, étanchéisation.

Une seule manipulation.

Chauffage avec brûleur à gaz (Flamewarp).

EASYSOLDER END

<u>Art.Nr.</u>	<u>Produit</u>	<u>Conducteur de diam.</u>	<u>Isolation de diam. intérieur</u>
C100021	EASYSOLDER END VERT	3,3 mm	3,6 mm
C100022	EASYSOLDER END ROUGE	4,3 mm	6,0 mm
C100023	EASYSOLDER END BLEU	5,3 mm	7,5 mm
C100024	EASYSOLDER END JAUNE	7,3 mm	9,5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance diélectrique:	≥ 25 kV/mm
Tension de claquage:	> 600 V
Résistance d'isolement:	10 ¹⁵ Ohm/cm
Perte de tension:	< 0,002 V
Valeur IP:	6 - 7
Température de l'installation:	300°C
Plage de température:	-60°C à +125°C
Paroi extérieure:	En polyoléfin transparent à connexion croisée par rayonnement.
Bagues à souder:	Sn 42 %, Bi 58 % ROM 1 flux
Fermeture:	Verre coloré
Spirale de cuivre:	Fil de cuivre de la place du tiré. Cela augmente la résistance mécanique
Bague d'étanchéité:	Adhésif thermofusible de haute qualité.

Mode d'emploi

- * Choisissez le bon diamètre.
- * Faites glisser l'Easysolder End sur le câble(s).
- * Chauffez avec Flamewarp.