

FAST FITTER



- Peut simplement être injecté à l'aide d'un pistolet à mastic.
- Sans styrène.
- Durcit rapidement, y compris à basse température.
- La cartouche ne doit pas être utilisée en une fois.
- Très grande résistance à la torsion et à la traction (jusqu'à 97,9 kN pour un trou de 26 mm x 210 mm).

Applications: Ancrage dans un substrat creux ou plein, remplissage des fissures dans le béton ou la pierre, ancrage des tiges filetées, du béton armé, des crochets, des parasols, des volets roulants, des clôtures, des volets, des boilers, des portes de garage, des garde-corps, des châssis, etc.

Art.Nr.

D100100

D101002

Produit

FAST FITTER

MIXERTIP 300 ml.

Emballage

300 ml.

FAST FITTER

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur :	Gris/vert
Densité :	1,65 g/ml
Base :	Résine polyester non saturée dans un ester méthylacrylate
Résistance à la flexion :	15 N/mm ² (ASTM 790)
Élasticité :	9 N/mm ² (ASTM 638)
Résistance à la compression :	55 N/mm ² (ASTM 695)
Flexibilité modulaire :	3434 N/mm ²
Élasticité modulaire :	3032 N/mm ²
Rapport de mélange :	10:1
Température de service :	+5 °C à +25 °C
Résistance aux UV :	Bonne
Délai de durcissement :	Dur après 50 minutes à 5 °C Dur après 35 minutes à 15°C Dur après 30 minutes à 25°C
Durabilité:	6 mois

RÉSISTANCE À LA TRACTION PAR TROU

<u>Diam. bar</u>	<u>Diam. trou</u>	<u>Profondeur de trou</u>	<u>max. résistance à la traction</u>
8 mm	10 mm	80 mm	20,90 kN
10 mm	12 mm	90 mm	27,20 kN
12 mm	14 mm	110 mm	29,10 kN
16 mm	18 mm	125 mm	66,93 kN
20 mm	22 mm	170 mm	72,70 kN
24 mm	26 mm	210 mm	97,90 kN

Applications:

Dégraisser le substrat avec MT_{CLEANER} et laisser sécher. Éliminer la poussière et la rouille. Les bords du trou doivent être rugueux pour une adhérence optimale. Aplatir les tiges filetées pour éviter qu'elles ne se dévissent. Dévisser le bouchon et couper la pointe de la cartouche. Injecter à l'aide d'un pistolet 300 ml standard. Dans le cas d'un substrat creux, utiliser l'embout adapté. Ne pas injecter les 10 premiers centimètres de mélange. Injecter depuis le fond du trou jusqu'au 2/3 du volume. Insérer immédiatement les pièces à ancrer en leur imprimant un mouvement rotatif. Éliminer l'excédent de produit à l'aide d'un chiffon. Après usage, ne pas retirer l'embout de mixage. Nettoyer la cartouche et remettre le capuchon en place.
ATTENTION : lors du forage, veiller à espacer les trous d'une distance au moins égale à deux fois leur profondeur.