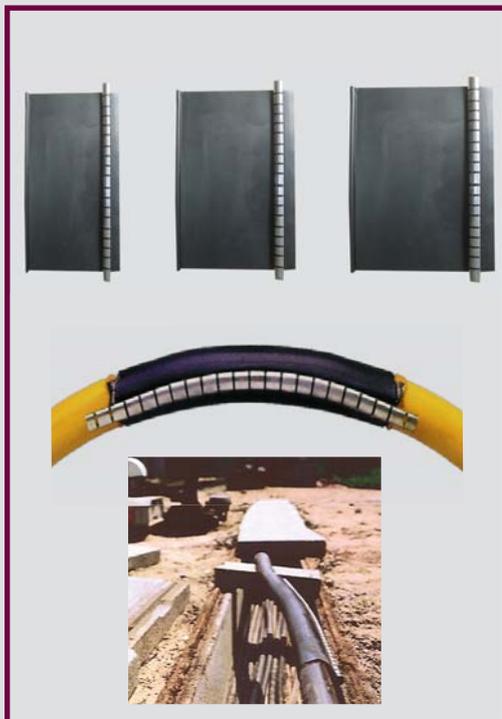


# GENERAL OPEN TUBE



- Manchon fretté ouvert fort avec encoche.
- Utilisation très facile.
- Économies de temps.
- Rétrécissement par la chaleur.
- Bonne isolation électrique.
- Inaltérable.
- Résistance à la corrosion.
- Grande résistance aux coups.
- Idéal pour la réparation de gaines.
- Intérieur pourvu de colle polymère.
- Livraison en kit!

## Utilisation:

- Idéal pour les travaux d'étanchéité, d'isolation, de relaxation des contraintes mécaniques, de protection des raccords entre les câbles et de détachement des connecteurs sans connecteur, ...
- Utilisable pour TOUTES les applications électriques.
- Résistance aux huiles hydrauliques et synthétiques.
- Protection des câbles coaxiaux.
- Protection préventive contre l'érosion électrolytique.
- Isolation de câbles de tubes au néon.
- Protection du métal contre la corrosion et l'usure.
- Protection de tous les câbles en cas d'utilisation préventive.
- Peut être utilisé dans des endroits humides.
- Protection anti-UV.

## Installation rapide.

Chauffer avec un brûleur à gaz (Flamewarp).

# GENERAL OPEN TUBE

<u>Art.Nr.</u>	<u>Description</u>	<u>mm</u>	<u>pouces</u>
A101010	GENERAL OPEN TUBE	34/10	1,34/0,39
A101011	GENERAL OPEN TUBE	53/13	2,09/0,51
A101012	GENERAL OPEN TUBE	84/20	3,31/0,79

Longueurs de 250 mm ou 9,84 pouces.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Élasticité avant rupture ISO 37:	350 % min.
Force diélectrique:	1 mm 180 kV/cm min. 3,5 mm 120 kV/cm min. 1 x 10 <sup>12</sup> Ohm/cm min.
Résistance en volume:	
Vieillesse accéléré: 170 heures à 150°C +/- 2°C	
Résistance à la traction:	14 MPa min.
Allongement ultime:	300 % min.
Flexibilité à basse température: 4 heures à -30°C +/- 3°C:	Pas de rupture.
Résistance à l'humidité: 170 heures dans l'huile à 23°C	
Résistance à la traction:	14 MOa min.
Allongement ultime:	300 % min.
Masse volumique:	1,0 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Rigidité:	50 - 70 D
Résistance aux températures:	de -40°C à +80°C
Température de rétrécissement:	125°C
Résistance à la traction ISO 37:	17 MPa

### Mode d'emploi

- \* Choisir le diamètre approprié.
- \* Faire glisser le manchon sur le câble.
- \* Fermeture éclair
- \* Chauffer à l'aide du Flamewarp.
- \* Serrer le cas échéant.