

MULTI HEAT



1. Assurez-vous que le levier (B) est sur OFF.



2. Le MULTI HEAT se remplit avec NAVULLING à l'arrière. (A)



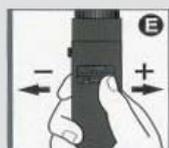
3. Éventuellement assembler l'outil approprié (F) par dévisser la vis noire .



4. Poussez le levier (B) sur ON et le levier (E) sur "-" (alimentation en gaz minimum).



5. Poussez la sécurité (C) et tirez le bouton d'allumage (D) vers le bas tandis que le bouton de sécurité (C) est poussé pour que le MULTI HEAT réchauffe.
(La vérification est la suivante: grille allume en rouge.)



6. Régler la résistance de la flamme avec le levier (E) (- = moins; + = plus).



7. Après la fin des travaux: tournez le levier (B) sur OFF.

ATTENTION !!

- Laisser refroidir complètement et relâcher le levier (B) sur OFF avant le stocker.
- Si le métal est encore chaud et le levier (B) est mis à ON, le MULTI HEAT peut chauffer sans tirant sur le bouton d'allumage (D) !!