

UNI-ALU



- Sterke lijm/montage 1K PU.
- IFT Rosenheim rapport No. 21-003101-PR01 (PB-K20-09EN-01)
- Taai-elastische lijmvoeg.
- Voegenvullend.
- Snelle en gelijkmatige uitharding.
- Schuimt tijdens het uithardingsproces.
- Schuurbaar in uitgeharde toestand.
- Overschilderbaar.
- Zonder oplosmiddelen.
- Druppelt niet, thixotroop.
- Poedercoating mogelijk.
- VOC-emissieklasse A+

Toepassingen:

- Voor het verlijmen van hoekverbindingen in aluminium ramen en deuren.
- UNI-ALU is een ideale montage- en verlijmingskit voor de fabricage van aluminium ramen en deuren.
- Verschillende industriële gebieden.

Art. Nr.	Product	Kleur	Inhoud
D511122	UNI-ALU	WIT	27 KG

TECHNISCHE KENMERKEN

Basis:	1K vochtuithardende polyurethaan
Kleur in uitgeharde toestand:	Wit
Viscositeit (20°C):	Gemiddelde viscositeit - pasteus
Dichtheid (EN542 - 20°C):	ca. 1,52 g/cm ³
Huidvorming - Droog (20°C, 50% r.v.):	ca. 7 minuten (doseerhoev. 500 µm-PE/PVC)
Huidvorming - Nat (20°C):	ca. 4 minuten (doseerhoev. 500 µm-PE/PVC)
Uithardsnelheid (20°C, 50% r.v.):	ca. 2,5 mm in 24 uren
Uithardtijd (20°C, 50% r.v.):	ca. 7 dagen voor bereiken van eindsterkte
Hechtsterkte:	ca. 20 min (afhankelijk van de toepassing bij 20°C)
Doseerhoeveelheid:	ca. 150-200 g/m ² (afhankelijk van draagmateriaal)
Verwerkingstemperatuur:	+ 7°C tot + 30 °C
Treksterkte bij +80°C na 15 uur:	7,3 kN

UNI-ALU

Voorbereiding:

Product voor verwerking laten acclimatiseren. De te verlijmen oppervlakken moeten droog, schoon, stof- en vetvrij zijn. Controleer of het schuren of primeren van de ondergrond de lijmverbinding verbeterd, afhankelijk van het materiaaloppervlak. Polyolefinen (o.a. PE, PP) kunnen niet gelijmd worden. Voor corrosiebescherming en afdichting van bv. verstekverbindingen en stootnaden in de aluminiumfabricage wordt voor het lijmen van de stukken de corrosiekit S-MT_{SEAL} ervan op de blanke alu-snijkant aangebracht.

Lijmen:

De lijm wordt eenzijdig op één van de ondergronden in rupsvorm aangebracht. Om niet-absorberende materialen (vochtgehalte <8%) met elkaar te kunnen verlijmen, moet de lijm extra met water worden beneveld om een volledige uitharding te verkrijgen. De te verlijmen stukken moeten binnen de huidvormtijden samengevoegd worden. Na het samenvoegen, worden de te verlijmen stukken gefixeerd/aangedrukt tot de hechtingssterkte is bereikt. Uittredende lijm meteen verwijderen. Bij lijmvoegen van >2,5 mm zijn de hardings-, pers en doorhardtijden aanzienlijk langer. Lijmvoegen van >5 mm worden best vermeden.

Lijmen van metalen:

Het verlijmen van aluminium, koper en messing: alleen op chemisch voorbehandelende of geverfde oppervlakken, deze materialen laten zich niet permanent en verouderingsbestendig lijmen voordat de ondergronden de juiste voorbehandeling hebben ondergaan. Vanwege de hardnekkige structuur van aluminium oppervlakken adviseren wij voldoende informatie in te winnen bij de leverancier om voorbehandelingen te treffen voor een optimale verlijming. Voorafgaande testen zijn hier zeker noodzakelijk. Vanwege hun diversiteit, leeftijd en aanvullende behandeling met olie of was, laten geanodiseerde oppervlakken geen algemene verklaring toe over de bevochtigbaarheid of het hechtvermogen van de bindingsoppervlakken. Bij de productie en verwerking van edelstaal worden vaak hulpmiddelen als wassen, oliën,... gebruikt die over het algemeen tijdens reinigingswerkzaamheden niet eenvoudig kunnen worden weggeveegd. Het is gebleken dat na het reinigen met een oplosmiddel, gevolgd door schuren, beter zandstralen van het oppervlak en een herhaalde reiniging met oplosmiddel significant verbeterde lijmresten met zich meebrengt.

Algemene informatie:

De gelijmde stukken mogen pas geschilderd worden als de lijm volledig uitgehard is, anders kunnen er blaasjes in de verlaag ontstaan. Indien de lijmvoegen/lijmoppervlakken blijvend vocht vertonen, dienen deze met een geschikte afdichtingskit te worden afgedicht. Bij het verlijmen van materialen met verschillende lineaire uitzettingen moet vooral bij belasting in gebieden met wisselende temperaturen het gedrag van het materiaal op lange termijn geëvalueerd worden. De kleur van de uitgeharde lijm verandert door UV-belasting, de sterkte van de lijmvoeg blijft behouden! De viscositeit van 1-K-PUR-lijm is bij de verwerking bij +15°C twee keer zo hoog dan bij +25°C. Best productie uitoefenen bij een stabiele temperatuur. Huidvormtijden, voegtijden, vereiste perstijden en verwerkingstijden kunnen alleen door middel van eigen testen precies worden bepaald. De tijden worden beïnvloed door een aantal factoren als materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, materiaalvochtigheid, lijmlaagdikte, persdruk,... De verwerker moet bij de gegeven richtwaarden rekening houden met de veiligheidsmarges. Let op: product hardt uit bij luchtvochtigheid.

Reiniging:

Verse lijm die nog niet is uitgehard, verwijderen met MT_{CLEANER} van de oppervlakken en verwerkingsapparaten. Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Opslag:

Originele verpakking gesloten en droog bewaren bij temperaturen van +15°C tot +25°C. Verwijderd houden van directe zonnestralen. Het product mag tijdens de gebruikelijke transporttijden blootgesteld worden aan temperaturen van -30°C tot +35°C. Opslag in ongeopende, originele verpakking is 12 maanden. Gedurende de opslagperiode neemt de viscositeit toe en de reactiviteit af.

Belangrijke aanwijzingen:

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt! Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie in de zin van §443 BGB. Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen,...) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren. Ons gratis technisch advies in schrift en woord is niet bindend. De veiligheidsinformatiebladen ook in acht nemen!

De informatie en afbeeldingen zijn zo betrouwbaar mogelijk gemaakt. De gebruiker dient na te gaan of het product geschikt is voor de door hem gekozen toepassing. Multitask Industries biedt geen garantie over de juistheid en volledigheid van de informatie. Zie onze algemene verkoopsvoorwaarden. Multitask Industries kan in geen geval aansprakelijk worden gesteld voor indirecte, incidentele of gevolgschade voortvloeiend uit de verkoop, de doorverkoop, het gebruik of misbruik van het product.